

Separator AWAS - SK typoszereg

Opis:

Separator metody nowoczesnej bezfiltrowej (koalescencyjno-cyrkulacyjny), dzięki swojej konstrukcji (brak elementów wymiennych, zapychających się typu filtry, wkłady lamelowe, itp.) bardzo dobrze sprawdzają się przy dopływie ścieków deszczowych niosących ze sobą znaczne ilości zawieszin w tym trudno opadających. Separatory AWAS SK charakteryzują się niskimi kosztami eksploatacji (brak elementów wymiennych) oraz długowiecznością. Dodatkowo dzięki swojej konstrukcji są one w stanie zmagazynować znaczne ilości substancji ropopochodnych (możliwość zastosowania dodatkowego np. zewnętrznego zbiornika magazynowania oleju do którego mogą odpływać substancje ropopochodne). Urządzenia zabudowane są na monolitycznym samonośnym zbiorniku żelbetowych KL B 45 zabezpieczonych przed działaniem ścieków agresywnych. Dostarczane przez AWAS urządzenia są kompletne i nie wymagają dodatkowych czynności montażowych wewnątrz separatora np. montażu wyposażenia wewnętrznego. Typoszereg separatora AWAS SK posiada aktualną **aprobatę IOŚ nr: AT/2003-08-0066/A5**.

Argumenty dodatkowe:

- Konstrukcja separatora - brak elementów zapychających się (np. filtry, lamele itp.) oraz usytuowanie wkładu separacyjnego w górnej części komory separacyjnej sprawia, iż doskonale sprawdza się on do podczyszczania ścieków deszczowych zawierających znaczne ilości zawieszin trudno opadających.
- Separator AWAS SK jest separatorem koalescencyjnym (podczyszczanie następuje dzięki zjawisku hydrokoalescencji) - efekt koalescencji osiągany jest dzięki spiralnej kierownicy przepływu, hydrocyklonowi umieszczonemu wewnątrz separatora. Dzięki temu zjawisku uzyskiwane są wysokie parametry podczyszczania ścieków deszczowych, - „wychwytywane” są drobinki olejowe z występujące w przepływających ściekach deszczowych.
- Dzięki dwudzielnemu kanałowi wlotowemu w separatorze AWAS SK oddzielony i zabezpieczony jest przepływ nominalny separatora od przepływu maksymalnego (burzowego).
- Separatory typu AWAS SK utrzymują podobne parametry oczyszczania w całym zakresie przepływu od 0 do przepływu maksymalnego, gdzie przepływy nominalne trafiają do podczyszczenia we wkładzie cyrkulacyjnym separatora (podczyszczanie koalescencyjne), natomiast przepływy większe od przepływu nominalnego podczyszczane są we wnętrzu separatora (wokół wkładu koalescencyjnego) grawitacyjnie.
- Separatory AWAS SK dzięki swojej konstrukcji (wytworzenie ruchu wirowego wewnątrz separatora) oprócz oddzielania substancji ropopochodnych (dotyczy zarówno przepływu nominalnego jak i maksymalnego), dodatkowo eliminują zawiesziny drobne, (takie które nie zdążą wydzielić się w osadniku), co znacznie poprawia parametry podczyszczania.
- Separatory AWAS SK wykazują się łatwym dostępem do elementów separacyjnych. Wkład koalescencyjny znajduje się w górnej części komory separacyjnej – co ułatwia swobodny dostęp do jego wyposażenia bez konieczności całkowitego opróżniania separatora (w wypadku awarii brak konieczności opróżniania całej zawartości urządzenia) co znacznie obniża koszty eksploatacyjne.
- Separatory AWAS SK wykazują się dużą odpornością na zaniedbania eksploatacyjno-serwisowe brak elementów wymiennych i zużywających się podczas jego eksploatacji