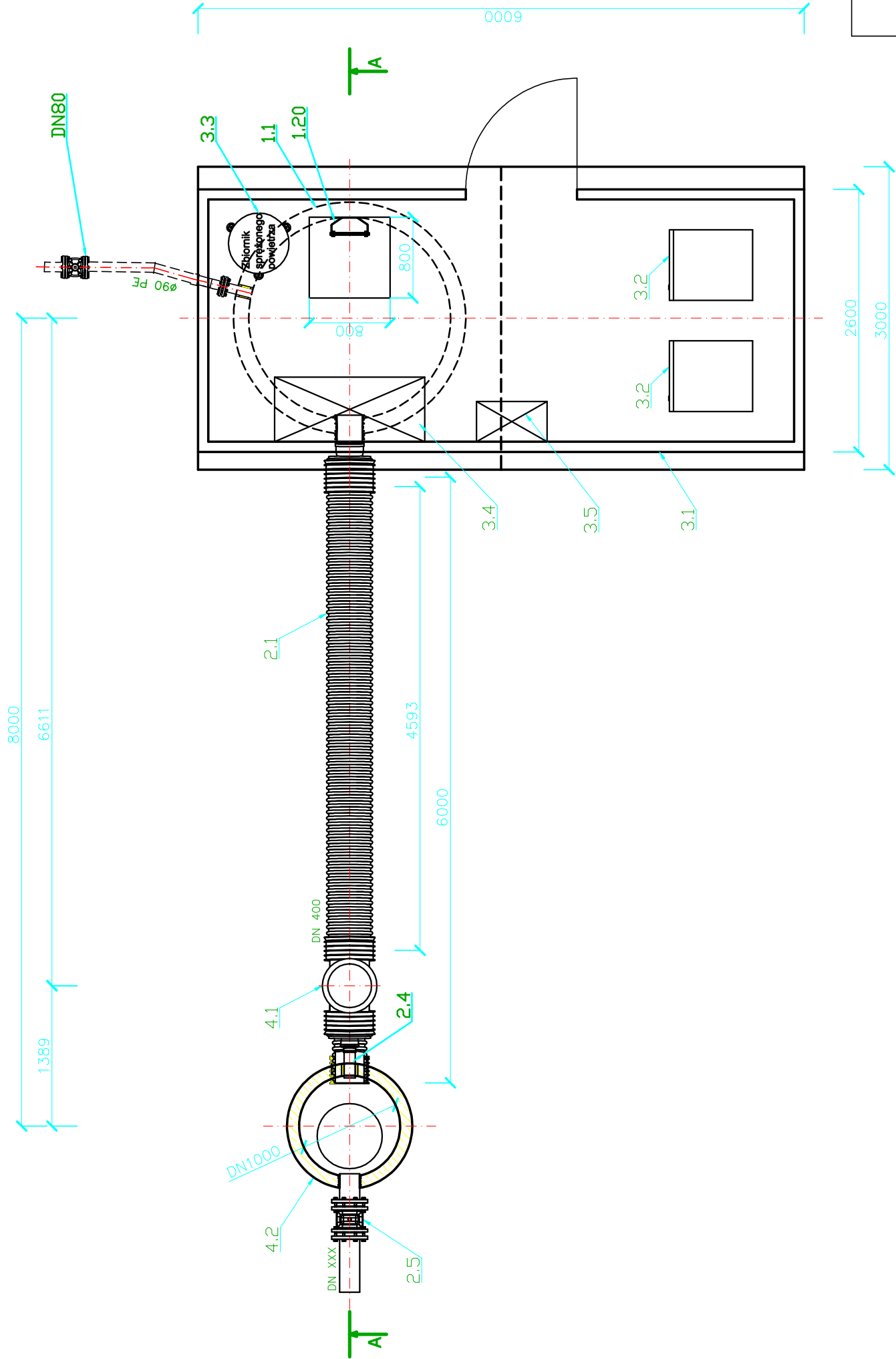


Rzut



PRZEPOMPOWNIA PNEUMATYCZNA		
OBIEKT	NR	NAZWA ELEMENTU
KOMORA SUCHA PNEUMATYCZNEJ PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW		
1	1.1	Komora sucha - zbiornik DN 2000
	1.2	Komora napływowa
	1.3	Zasuwa klinowa / rózowa na dopływie do zbiornika roboczego DN100
	1.4	Zawór zwrotny kolanowy ESK 11 DN 100.L
	1.5	Zbiornik roboczy
	1.6	Zawór zwrotny kolanowy COMBI 11 DN 80
	1.7	Pion tłoczny DN 80
	1.8	Kolektor tłoczny DN 80
	1.9	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 80
	1.10	Zasuwa miękkoszczelniająca DN 80
	1.11	Przewód tłoczny PE DN 90
	1.12	Podwieszenie pionu tłoczego i komory rozdzielczej
	1.13	Kompensator DN 100
	1.14	Kompensator DN 80
	1.15	Przewód zasilający / spustowy sprężonego powietrza DN 40
	1.16	Przewód spustowy sprężonego powietrza DN40
	1.17	Przewód wentylacyjny komory rozdzielczej DN 50
	1.18	Pompka odwadniająca
	1.19	Przewód tłoczny pompy odwadniającej DN 25
	1.20	Drabina b = 30 cm, h = 510 cm
	1.21	Zasuwa rózowa DN 150
	1.22	Krata pomostowa
	1.23	Zawór serwisowy
	1.24	Pomost technologiczny
ZEWNETRZNY RUROWY ZBIORNIK RETENCYJNY		
2	2.1	Rura DN 400
	2.2	Rura DN 300
	2.3	Tłumik powietrza wylotowego
	2.4	Przewód odwadniający biofiltra DN 110
	2.5	Zasuwa miękkoszczelniająca DN 200
KONTENER TECHNOLOGICZNY		
3	3.1	Kontener o wymiarach 2,6 x 2,6 x 6,0m
	3.2	Sprężarka
	3.3	Zbiornik akumulatoryjny sprężonego powietrza
	3.4	Zawory sterujące
	3.5	Szafka sterownicza
OBIEKTY TOWARZYSZĄCE		
4	4.1	Szczelka z biofiltrem
	4.2	Studnia napływowa
		PVC
		Beton

1.1	Komora sucha - zbiornik DN 2000	Beton
1.2	Komora napływowa	Stal nierdzewna
1.3	Zasuwa klinowa / rózowa na dopływie do zbiornika roboczego DN100	Żeliwo
1.4	Zawór zwrotny kolanowy ESK 11 DN 100.L	Żeliwo
1.5	Zbiornik roboczy	Stal nierdzewna
1.6	Zawór zwrotny kolanowy COMBI 11 DN 80	Żeliwo
1.7	Pion tłoczny DN 80	Stal nierdzewna
1.8	Kolektor tłoczny DN 80	Stal nierdzewna
1.9	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 80	Stal nierdzewna
1.10	Zasuwa miękkoszczelniająca DN 80	Żeliwo
1.11	Przewód tłoczny PE DN 90	PE
1.12	Podwieszenie pionu tłoczego i komory rozdzielczej	Stal nierdzewna
1.13	Kompensator DN 100	Stal + EPDM
1.14	Kompensator DN 80	Stal + EPDM
1.15	Przewód zasilający / spustowy sprężonego powietrza DN 40	PE
1.16	Przewód spustowy sprężonego powietrza DN40	PE
1.17	Przewód wentylacyjny komory rozdzielczej DN 50	PE
1.18	Pompka odwadniająca	Plastik
1.19	Przewód tłoczny pompy odwadniającej DN 25	Guma
1.20	Drabina b = 30 cm, h = 510 cm	Stal nierdzewna
1.21	Zasuwa rózowa DN 150	Żeliwo
1.22	Krata pomostowa	Stal
1.23	Zawór serwisowy	Stal nierdzewna
1.24	Pomost technologiczny	Różne

2.1	Rura DN 400	PVC
2.2	Rura DN 300	PVC
2.3	Tłumik powietrza wylotowego	Stal nierdzewna
2.4	Przewód odwadniający biofiltra DN 110	PVC
2.5	Zasuwa miękkoszczelniająca DN 200	Żeliwo

3.1	Kontener o wymiarach 2,6 x 2,6 x 6,0m	Stal
3.2	Sprężarka	Stal
3.3	Zbiornik akumulatoryjny sprężonego powietrza	Stal
3.4	Zawory sterujące	Braz
3.5	Szafka sterownicza	Plastik

4.1	Szczelka z biofiltrem	PVC
4.2	Studnia napływowa	Beton

Jednostka Projektowa: INWEST-SAN INŻYNIERIA SANITARNAL		
Zbigniew Łojewski		
Sieroczin 36d , 77-300 Człuchów		
Zadanie: Budowa sieci kanalizacji sanitarnej i sieci wodociągowej rozdzielczej w m. Skowarniki z przewodem łączącym do m. Cieranie gm. Debrzno	Rysunek: Rzut przepompowni	
	Projektant: mgr inż. Zbigniew Łojewski	Podpis: mgr inż. Mariusz Starczewski
	Podpis: mgr inż. Łukasz Łojewski	Podpis: mgr inż. Radosław Rył
Investor: Miasto i Gmina Debrzno ul. Traugutta 2 , 77-310 Debrzno		Podpis: upr. bud. POM/0045/PWOS/12 w spec. instalacyjnej bez ograniczeń
Skala 1:50		Rys. nr 14
listopad 2015 rok		Podpis: Sprawdzający: mgr inż. Mariusz Starczewski
		upr. bud. POM/0053/PWOS/10 w spec. instalacyjnej bez ograniczeń